

## KIWOBOND® 1000 HMT

### Adhesivo de dos componentes, de secado rápido, para pantallas

KIWOBOND 1000 HMT es un adhesivo de dos componentes, de secado rápido, para el encolado de gasas serigráficas con alta resistencia química. Se utiliza sobre marcos de aluminio, acero, madera y acero metalizado según el procedimiento de traspaso. El encolado, después del endurecimiento, es resistente a casi todos los disolventes. Como seca muy rápidamente, posibilita un mejor aprovechamiento del aparato tensor. También posibilita el encolado de gasas serigráficas de módulo alto así como las mallas de acero muy tensadas sin pérdidas de la tensión. La película del adhesivo no cristaliza y por lo tanto, no hay peligro de que corte la gasa, caso que el adhesivo se aplique en el interior de la pantalla.

### APLICACION

Antes del encolado con KIWOBOND 1000 HMT, limpiar detenidamente el marco de los viejos restos de adhesivos mediante PREGAN DL u otro medio de limpieza. Si la capa vieja del adhesivo tiene una superficie fina sin burbujas la eliminación de la misma no es necesaria. Al trabajar con marcos de aluminio que son soplados con chorros de arena hay que preocuparse de una eliminación total del polvo. Las superficies a encolar tienen que ser exento de grasa y todas las demás sustancias que tienen un efecto separador. En algunos casos críticos recomendamos aplicar previamente KIWODUR 1000 HMT sobre el marco para obtener una adhesión mejor.

Antes del empleo de KIWOBOND 1000 HMT añadir un 20 % del endurecedor de la serie KIWODUR 1000 HMT, mezclar bien ambos componentes y usarlos durante aprox. 45-70 min. Pasar con poca presión la mezcla adhesivo y endurecedor por la superficie de la gasa serigráfica mediante un pincel duro. KIWOBOND 1000 HMT tiene la ventaja de un tiempo de secado extremadamente corto especialmente si la capa del adhesivo es relativamente fina. Para tratar gasas muy finas (más de 100 hilos/cm) diluir con un poco de KIWOSOLV L 63.

Generalmente, el tiempo de secado del adhesivo depende de la gasa usada, del espesor de capa y de la temperatura ambiente junto con un correspondiente movimiento del aire. Valores de orientación a una temperatura de 20°C son:

Gasa serigráfica	Permanencia en el tensor
100 - 40	aprox. 7 min.
51 - 70	aprox. 10 min.
21 - 140	aprox. 15 min.

Después de aprox. 1 hora se alcanza ya una resistencia relativa al agua y a muchos disolventes mientras que la capacidad total de carga se consigue con el endurecimiento total después de aprox. 24 horas.

Aunque KIWOBOND 1000 HMT es muy resistente a disolventes en casos de utilización en unidades automáticas de lavado y de carga extremadamente alta, puede ser necesario aplicar una laca de protección sobre el encolado. Para esto conviene utilizar la laca ESTELAN Y 224-03 (pida por separado con información técnica). Según la capa del adhesivo y las

condiciones para el secado hay que esperar aprox. 2 -3 horas hasta que se aplique la laca de protección.

**VIDA UTIL** 45-70 minutos (según temperatura ambiente y cantidad preparada).

**DILUCION** KIWOSOLV L 63

**LIMPIEZA** En estado no endurecido: KIWOSOLV L 63  
En estado endurecido: PREGAN DL

**COLOR** Rojo claro

**PUNTO DE INFLAMACION** A aprox. - 18°C

**INDICACIONES DE PELIGRO/ PROTECCION DEL AMBIENTE** Al trabajar con KIWOBOND 1000 HMT y con el endurecedor de la serie KIWODUR 1000 HMT preocuparse de una buena ventilación del lugar de trabajo. Evitar el contacto con los ojos y la piel. Guardar lejos de fuentes de inflamación – no fumar.

Rogamos observen las demás indicaciones de nuestras hojas de seguridad.

**ALMACENAJE** 1 año (a 20-25°C y en envase original)

Bajo efectos de heladas, KIWOBOND 1000 HMT pasa a un estado gelatinoso. Este proceso es reversible si se calienta a temperatura ambiente removiéndolo bien. Ambos procesos no tienen efectos negativos sobre el poder adherente.