



TINTAS PARA SERIGRAFIA  
PROCEDENCIA CHINA  
CALIDAD PREMIUN

998284889 - 913101129

## FICHA TÉCNICA

Producto: **TINTA SU NYLON**  
Línea: Base disolvente

Código de producto: **SU**  
Fecha: 01/01/24

### CARACTERÍSTICAS

Tinta de serigrafía a base de resinas poliméricas flexibles y disolventes con alto poder de adhesión y resistencia a la abrasión.

### INDICACIONES

Tinta Para serigrafía sobre sustratos, tales como: PU, tywek, nylon, PVC de alta flexibilidad, lycra, satin, poliéster prismático. Debido a la buena formación de película y su buena flexibilidad, la tinta es adecuada para la fabricación de bolsos deportivos de Nylon 100%.

Producto muy recomendable para industrias de bolsos y paraguas.

### PROPIEDADES

La principal propiedad de esta línea es el alto poder de adhesión (fijación sobre el sustrato), la resistencia a la abrasión, la alta flexibilidad y la resistencia a la intemperie.

### PREPARACIÓN

- Tinta: de 2 Componentes catalizador + tinta , debe usarlo mezclando los 2 productos en la siguiente relación:  
100 ml. De tinta para nylon Series SU  
10 ml. De catalizador para nylon Series SU  
Esta mezcla durara un periodo de 8 horas ya que su endurecimiento empezara cuando se le agrego el catalizador.
- dilución: La tinta debe agitarse bien antes de usarse, luego debe agregar el catalizador en la relación mencionada en el párrafo anterior y después diluirse según sea necesario con el disolvente TH-NYLON o el retardante TH-retarder en climas cálidos y secos. Por el momento solo contamos con los colores -blanco y negro y son mezclables entre sí.
- Sustrato: El sustrato debe estar libre de impurezas, grasas o desmoldeantes. Siempre es recomendable realizar pruebas de adherencia para verificar la correcta fijación de la tinta debido a los más diversos tipos de materiales disponibles.
- Pantalla: En nylon o poliéster de 77-120 hilos/cm<sup>2</sup>, utilizando foto emulsión con resistencia a los disolventes.

### FORMA DE ADMINISTRACIÓN

Es imprescindible imprimir con la matriz fuera de contacto con el sustrato con rasquetas de dureza media-alta (70-85 shores), corte rectangular, ángulo de 45°, velocidad media y fuerte presión. El sustrato debe estar unido a la base de impresión por medio de vacío o adhesivo de adherencia, use una base dura y lisa para la impresión.

### SECADO

Tinta de secado al aire ambiente, libre de tacto en 30 minutos, manipulación en 2 horas y secado total en 24 horas, se puede acelerar con calor, horno o aire caliente no superior a 80°C.